



# Sûr – propre – SKORPION

La solution de ravitaillement des chantiers

## SKORPION Séries AB

# Systemes SKORPION AdBlue®

## pour le ravitaillement des chantiers en adjuvant AdBlue®

Dans le cadre du renforcement des prescriptions relatives à la protection air sur les chantiers, l'adjuvant AdBlue® «conquière», à grands pas, également les chantiers de notre pays. L'AdBlue® n'est pas une marchandise dangereuse au sens de l'ADR, toutefois quelques critères doivent être observés, ils influencent le ravitaillement des chantiers avec ce produit:

- **Protection contre le froid:** l'AdBlue® ne devrait pas être stocké à une température inférieure à 0 °C.
- **Propreté:** toujours utiliser l'AdBlue® de manière propre. Plusieurs remplissages et vidanges successifs de cuves peuvent souiller le produit et provoquer des problèmes lors de l'utilisation sur les machines.
- **Quantité utilisée:** le volume nécessaire d'AdBlue® représente environ 5% de la consommation de carburant diesel. Durant la phase de transition des machines de chantiers avec des catalyseurs fonctionnant avec ou sans l'AdBlue®, le volume consommé d'AdBlue® sur le chantier varie fortement par rapport au carburant diesel.

### C'est pourquoi nous recommandons actuellement pour les chantiers:

- **Une possibilité de stocker** l'adjuvant AdBlue® dans une cuve séparée, respectivement déplaçable, et d'avoir ainsi une possibilité de le stocker, en cas de grand froid, dans une baraque de chantier ou de le ramener durant la nuit au centre d'exploitation.
- **Utilisation de récipients interchangeables**, ou au moins pouvant être facilement nettoyés (cuves en matière synthétique, cadres roulants, récipients originaux du fournisseur AdBlue® de 20 l ou de 1000 l, cuves intérieures en acier inox).

### Nos propositions:



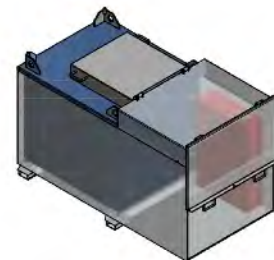
**AdBlue®-Backpack**  
«Sac à dos» verrouillable pour le montage libre à une citerne SKORPION BTS ou IBC-BT;  
Détails v. page 2



**AdBlue®-Case AB-C 125B**  
Coffre verrouillable en acier avec cuve intégrée en matière synthétique, respectivement une cuve roulant pour l'AdBlue®  
Détails v. page 3



**Bac pour bidons 75/150 AB**  
pour le stockage des contenants d'origine AdBlue® sur les chantiers  
Détails v. fiche technique spéciale.



**IBC-BTAI/AK 1050 1000 I** – avec citerne AdBlue® intégrée en INOX 100 l ou matière synthétique n50 l isolée et équipée d'un chauffage 230V; avec pompe électrique AdBlue® 230V  
(v. p. 4)

**IBC-AB 1050 1000 I** – la version AdBlue® de notre ligne de construction IBC-BT (citerne intérieure en INOX)  
Détails v. fiche technique spéciale.



**SKORPION-TANK by  
KASAG-Tankfahrzeuge AG**

Sägestrasse 15, CH-3550 Langnau im Emmental

Tel 034 408 00 11 Fax 034 408 00 19

[info@skorpion-tank.ch](mailto:info@skorpion-tank.ch) [www.skorpion-tank.ch](http://www.skorpion-tank.ch)

## AdBlue®-Backpack AB-R 60RO/100RO

- «Sac à dos» verrouillable en acier pour un montage libre sur une citerne SKORPION BTS 1213/2003 ou IBC-BT 1050/2000;
- Cuve intégrée en matière synthétique, respectivement cuve roulante pour l'AdBlue® avec une pompe électrique intégrée
- Pistolet automatique avec tuyau 2.9/3,4/3,7 m
- Coffre robuste en acier 3 mm avec couvercle (fermant à l'aide d'un cadenas), adapté aux modèles destinés
- Mesures selon les modèles des citernes SKORPION BTS ou IBC-BT
- Cuves roulantes disponibles séparément.

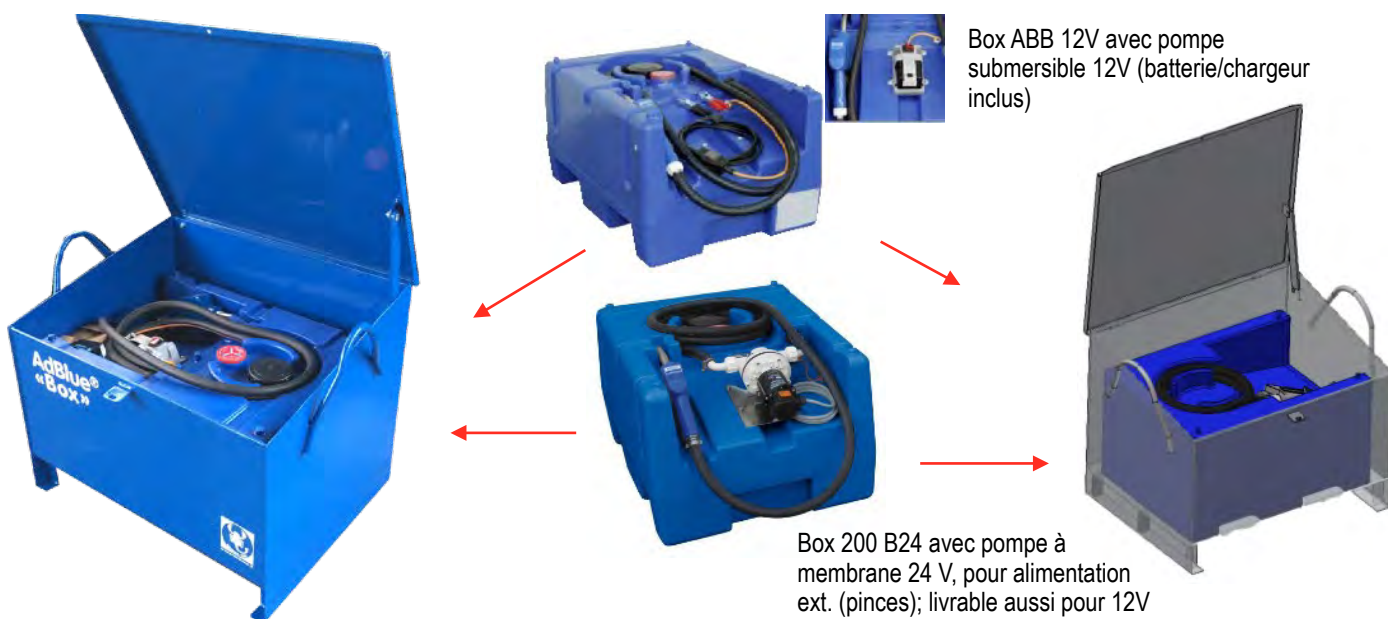
MODÈLE	RÉSERVOIR INTÉRIEUR	VOL	DÉTAILS
<b>Backpack AB-R-60</b>	Cuve roulante ABR60; tuyau 2.9 m	60 l	avec pompe à main
<b>Backpack AB-R-60E</b>	Cuve roulante ABR60E; tuyau 2.9 m	60 l	avec pompe électrique (batterie/chargeur inclus)
<b>Backpack AB-R-100</b>	Cuve roulante ABR100; tuyau 3.4 m	100 l	avec pompe à main
<b>Backpack AB-R-100E</b>	Cuve roulante ABR100E; tuyau 3.7 m	100 l	avec pompe électrique (batterie/chargeur inclus)
<b>Sur demande</b>	<i>Backpack pour les modèles BTS 3003+/IBC-BT 3000; cuve intérieur 125/200 l</i>		



## AdBlue®-Case AB-C 125B/200B

- Coffre verrouillable en acier avec cuve intégrée en matière synthétique, pour le stockage de l'AdBlue® sur les chantiers.
- Cuve intégrée en matière synthétique 125/200 l avec pompe électrique, ou
- Cuve roulante 60/100 l pour l'AdBlue® avec pompe à main ou pompe électrique intégrée
- Pistolet automatique avec tuyau 2.7/4 m
- Coffre robuste en acier 3 mm avec pieds, poignées de portage et couvercle (fermant à l'aide d'un cadenas)
- **Isolation 30 mm (4 côtés)**
- Mesures selon les modèles des cuves demandées
- Div. accessoires optionnels: Couvercle intérieur; batteries; boîte isotherme;
- Cuves/cuves roulantes disponibles séparément.

MODÈLES	RÉSERVOIR INTÉRIEUR	VOL	DÉTAILS
<b>Case AB-C-60RO</b>	Cuve roulante ABR60; tuyau 2.9 m	60 l	avec pompe à main
<b>Case AB-C-60ROE</b>	Cuve roulante ABR60E; tuyau 2.9 m	60 l	avec pompe submersible 12V (batterie/chargeur inclus)
<b>Case AB-C-100RO</b>	Cuve roulante ABR100; tuyau 3.4 m	100 l	avec pompe à main
<b>Case AB-C-100ROE</b>	Cuve roulante ABR100E; tuyau 3.7 m	100 l	avec pompe submersible 12V (batterie/chargeur inclus)
<b>Case AB-C-125B12</b>	Cuve ABB 125E12; tuyau 4 m	125 l	avec pompe submersible 12V (batterie/chargeur inclus)
<b>Case AB-C-125B24</b>	Cuve ABB 125E24; tuyau 4 m	125 l	pompe à membrane 24 V, pour alimentation ext. (pinces)
<b>Case AB-C-200B12</b>	Cuve ABB 200E12; tuyau 4 m	200 l	avec pompe submersible 12V (batterie/chargeur inclus)
<b>Case AB-C-200B24</b>	Cuve ABB 200E24; tuyau 4 m	200 l	pompe à membrane 24 V, pour alimentation ext. (pinces)
<b>Sur demane</b>	Modèles 430/600 l; pompe 230V		

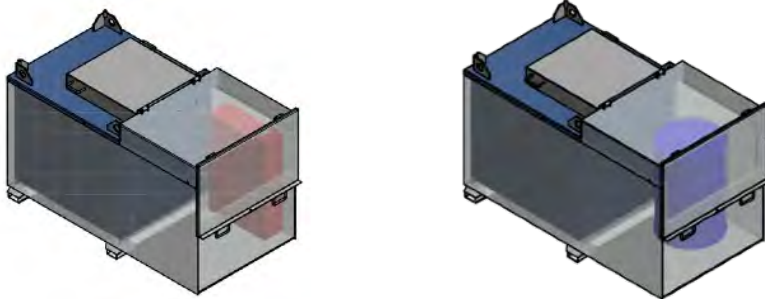


## **Citerne de chantier SKORPION IBC-BT-AI avec citerne AdBlue® intégrée 100 l**

- Version allongée de la série SKORPION IBC-BT, équipement standard selon fiche technique
- Modèles IBC-BT 1050 (1000 l) / IBC-BT 2000 (1990 l) / IBC-BT 3000 (2995 l)
- Pompe électrique pour Diesel E80 230 V
- *Montage fixe d'une citerne AdBlue® 100 l en INOX, équipé des éléments chauffants 230V/16A 260 W/m<sup>2</sup>*
- *Isolation supplémentaire de la citerne AdBlue® 50 mm*

### **Option: Citerne de chantier SKORPION IBC-BT-AK avec bidon AdBlue® en matière synthétique 50 l**

- Modèles selon la spécification dessus (pompe électrique Diesel optionnel)
- *Bidon AdBlue® en matière synthétique 50 l, équipé d'un manchon chauffant 230V servant d'isolation*
- *Pompe électrique pour l' AdBlue® 230V*



*IBC-BTAI/AK 1050 1000 l – avec citerne AdBlue® intégrée en INOX 100 l ou matière synthétique n50 l isolée et équipée d'un chauffage 230V; avec pompe électrique AdBlue® 230V*

